

JB/T 11045—2010

ICS 25.120.30
J 61
备案号: 28732—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11045—2010

旁置外热风冲天炉 技术条件

Side heated hot blast cupla — Technical requirements

中华人民共和国
机械行业标准
旁置外热风冲天炉 技术条件
JB/T 11045—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字

2010 年 7 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

*

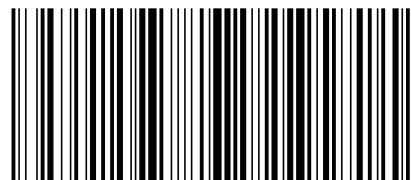
书号: 15111·9852

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11045-2010

版权专有 侵权必究

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 技术要求.....1

3.1 一般要求.....1

3.2 外观要求.....2

3.3 焊接要求.....2

3.4 制造要求.....2

3.5 安装要求.....2

3.6 安全环保要求.....2

3.7 冲天炉使用性能要求.....3

4 试验方法.....3

4.1 试炉条件.....3

4.2 焊接质量的检查.....4

4.3 噪声的测定.....4

4.4 热风温度的检测.....4

4.5 平均熔化率的测试.....4

4.6 铁液温度的测定.....4

4.7 炉渣中 FeO 及铁液中 Si、Mn 含量的测定.....4

4.8 总耗碳率的测定.....4

5 检验规则.....4

5.1 出厂检验.....4

5.2 型式试验.....4

6 包装、标志与储运.....5

7 冲天炉的保用期.....5

表 1 冲天炉总耗碳率.....3

表 2 单块金属炉料最大重量.....3

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会（SAC/TC 186）归口。

本标准起草单位：青岛青力环保设备有限公司。

本标准主要起草人：于仁先。

本标准首次发布。

- a) 新产品或老产品转产的试制定型鉴定时；
- b) 正式生产后如结构、材料、制造工艺有较大改变时；
- c) 正常生产时应每三年进行一次型式试验；
- d) 停产一年以上恢复生产时；
- e) 国家质量监督机构提出型式试验要求时。

5.2.2 型式试验时，每次检验台数是当月批量的 10%，但不应少于一台。

5.2.3 型式检验项目为本标准规定的全部项目，所检项目应全部合格。

6 包装、标志与储运

6.1 包装储运图示应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 冲天炉炉体可按结构拆成部件运输，部件的大小应符合装卸和运输工具的要求。

6.3 细长构件允许捆扎运输，但应捆扎牢固，并在每捆明显处标注名称、数量、代号。

6.4 炉体部件及前炉装运时，应牢固固定在运输工具上，并作必要的支承和衬垫，避免在运输中挤压、碰撞。

6.5 露天堆放的部件作防锈处理。

7 冲天炉的保用期

在遵守对冲天炉的运输、保管、安装、调整、保养和使用规定的条件下，如因制造不良而发生损坏或不能正常工作时，从用户开始使用（按一班制）起 12 个月内或从制造厂发货起 18 个月内，制造厂应负责免费为用户修理或更换冲天炉的零部件（易损件除外）。